

«ГК МОС»

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

для инженерных систем в Москве и Московской области
с гарантией качества и сроков



БЛОЧНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ

готовое решение, предназначенное для установки в помещении индивидуального теплового пункта зданий или сооружений и присоединения систем теплоснабжения (отопления, вентиляции, ГВС и др.) к водяным тепловым сетям.



ЗАДАЧИ БЛОЧНОГО ТЕПЛОВОГО ПУНКТА

в зависимости от назначения функциональных модулей:

КОММЕРЧЕСКИЙ
УЧЁТ ВОДЫ И ТЕПЛА



ГОРЯЧЕЕ
ВОДОСНАБЖЕНИЕ



АВТОМАТИЧЕСКОЕ
УПРАВЛЕНИЕ



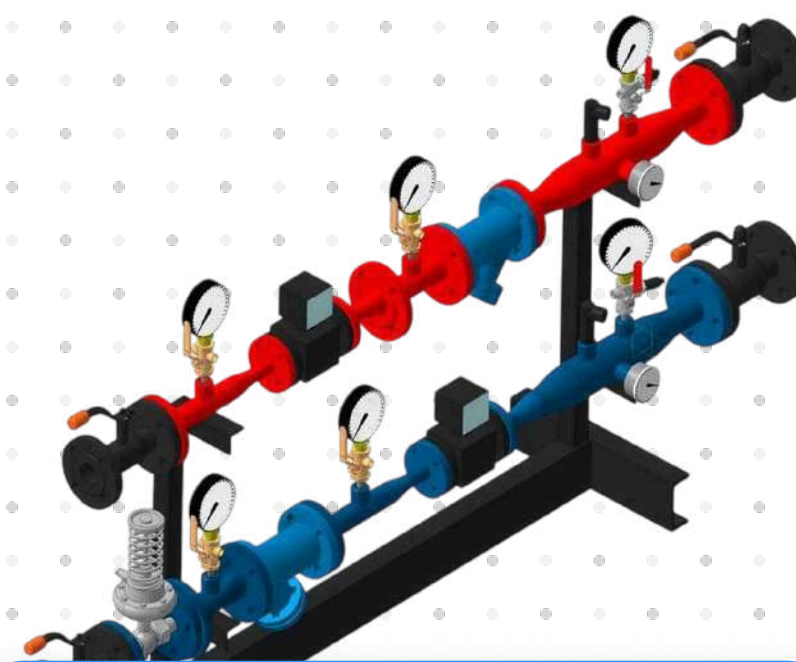
ОПТИМИЗАЦИИ
ПРОЦЕССОВ
ТЕПЛОПОТРЕБЛЕНИЯ



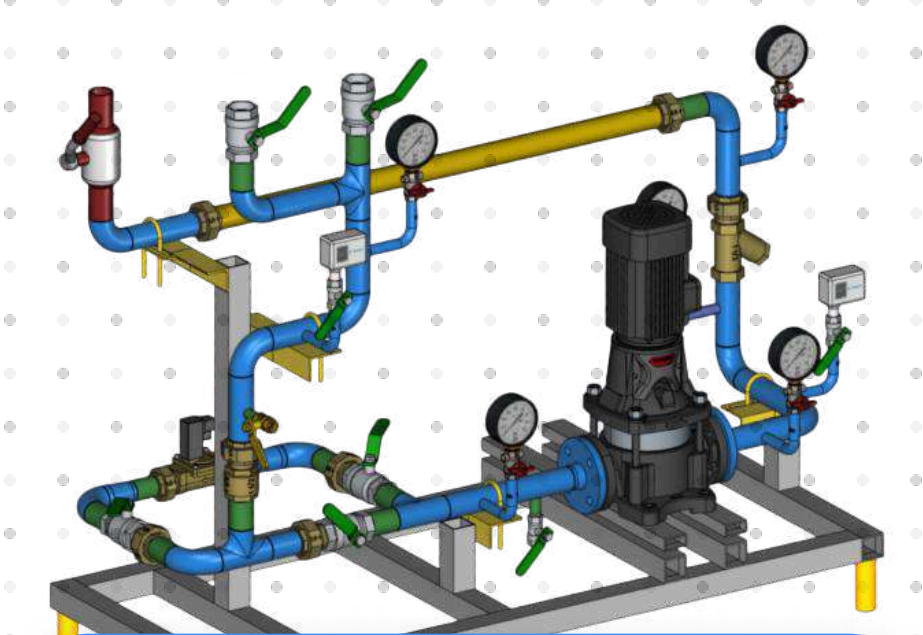
6

ОСНОВНЫХ СХЕМ

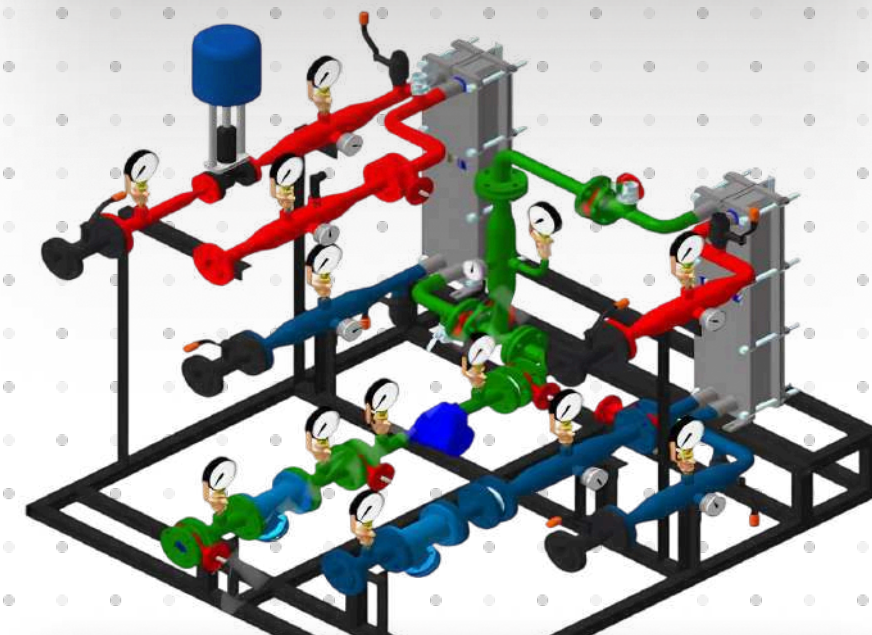
телопотребления модулей
блочного теплового пункта



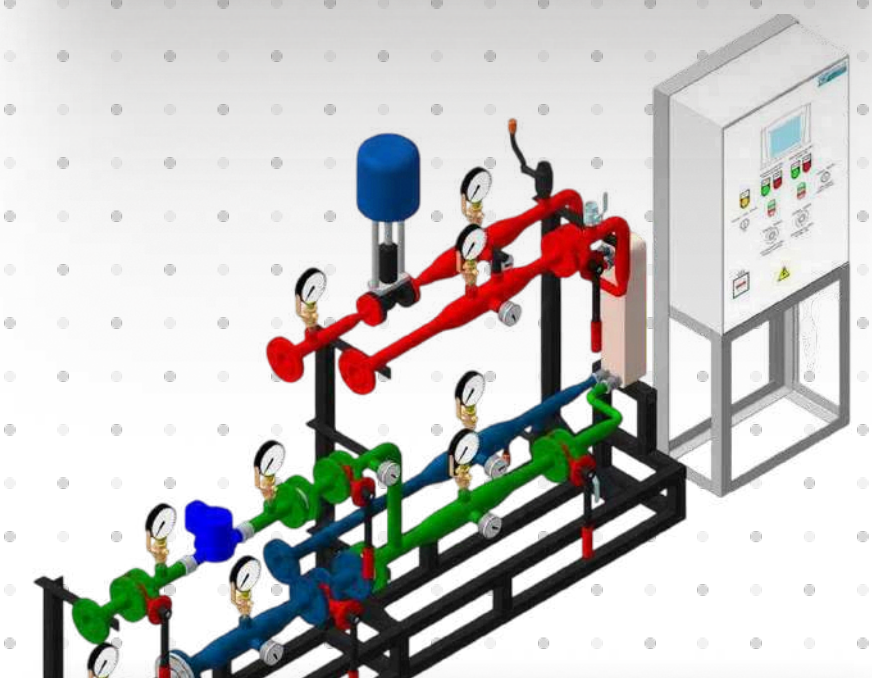
1 Модуль ввода и учёта тепла



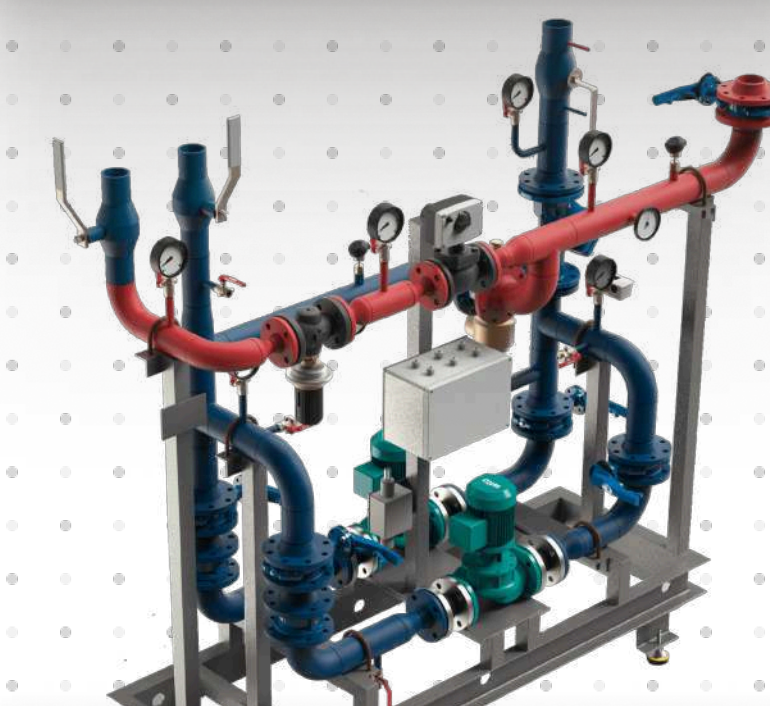
2 Модуль заполнения/подпитки система отопления



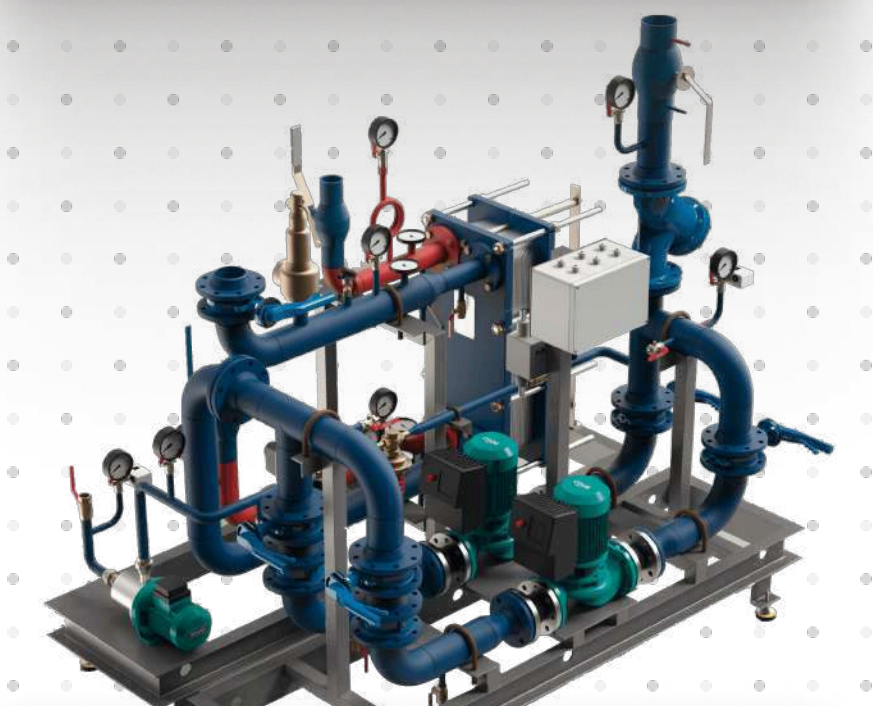
3 Модуль двухступенчатой системы ГВС



4 Модуль одноступенчатой системы ГВС



5 Модуль открытой системы ГВС



6 Модуль закрытой системы ГВС

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ



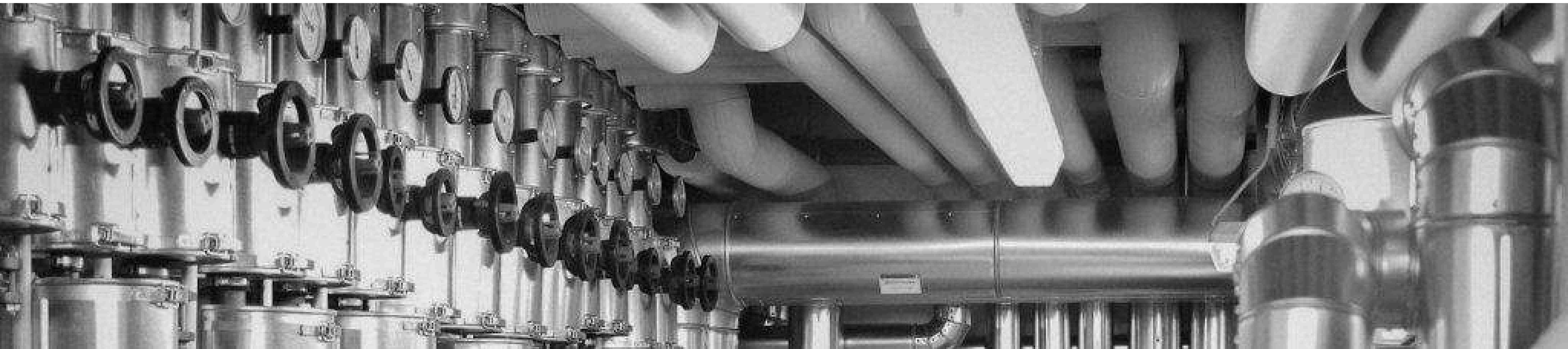
Блочный индивидуальный тепловой пункт (БИТП) производства ООО «ГК МОС» может применяться:

в двухтрубных
или четырехтрубных
системах теплоснабжения

в закрытых
или открытых
системах теплоснабжения

при теплоносителе -
теплофикационной воде

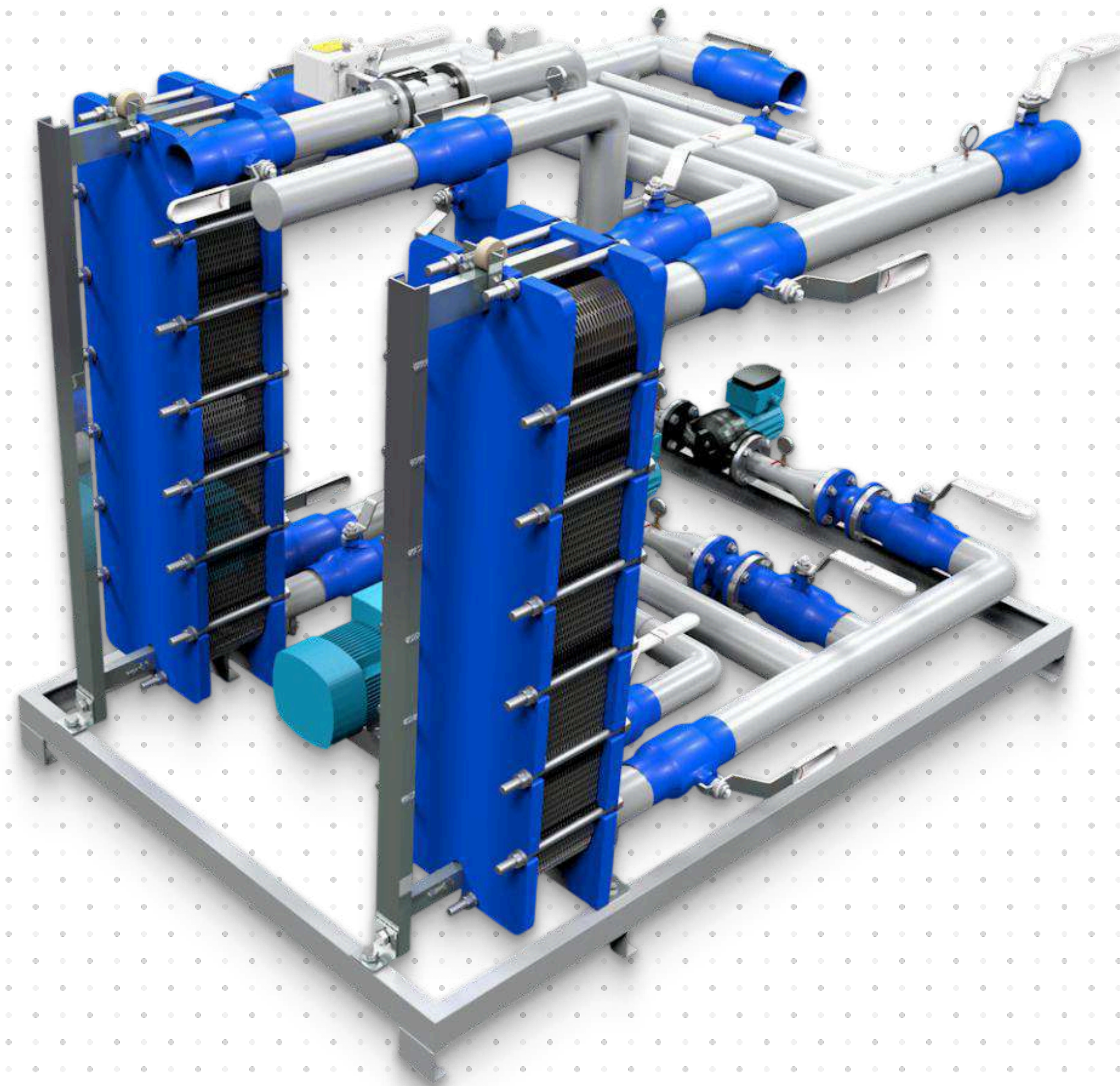
в других жидкостях,
не оказывающих разрушительного
воздействия на оборудование,
трубопроводы и арматуру БТП



КОНСТРУКТИВНАЯ ОСОБЕННОСТЬ

Главная особенность БТП – модульный принцип.

Каждый модуль монтируется на отдельной раме и может работать в разных комбинациях с системами теплоснабжения и теплопотребления. В зависимости от назначения модуль комплектуется теплообменниками, насосами, автоматикой, приборами контроля, запорной и регулирующей арматурой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Рабочие параметры для промышленных и гражданских объектов

До 5 Гкал/час

Тепловая нагрузка одного модуля

до 200 °С

Максимальная температура

до 25 бар

максимальное рабочее давление

Теплоноситель:

вода, пар, растворы пропилен- и этиленгликоля

ОТ РАСЧЁТА ДО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ



ГК МОС берёт на себя ключевые этапы подготовки и выпуска БТП

01

Расчёт

03

Производство

05

Поставка

02

Проектирование

04

Испытания

ТКП < 24 часов

Собственное
производство в Москве

Заводские испытания
и опрессовка

4–6 недель

ПОЧЕМУ БТП УПРОЩАЕТ МОНТАЖ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА

Меньше рисков на площадке — больше контроля на производстве

КЛАССИЧЕСКИЙ ИТП

- Работы выполняются на объекте
- Стеснённые условия монтажа
- Выше риск ошибок при сварке и сборке
- Больше времени на компоновку
- Гарантия распределена между поставщиками

БТП ГК МОС

- Ключевые этапы перенесены на производство
- Сборка и сварка проходят в контролируемых условиях
- Гидравлические испытания каждого модуля
- На объекте — установка и подключение
- Единое изделие — единая гарантия

БТП «ГК МОС»

ГОТОВОЕ ЗАВОДСКОЕ РЕШЕНИЕ ПОД ПАРАМЕТРЫ КОНКРЕТНОГО ОБЪЕКТА

Модульность, контроль качества, сокращение работ на
площадке и единая гарантия